

Technical drawing of a rectangular building footprint. The overall dimensions are 4500 (width) by 4700 (depth). The drawing includes a central rectangular area with four chamfers, each labeled 'Cm1'. The dimensions are as follows:

- Overall width: 4500
- Overall depth: 4700
- Top horizontal segments: 400, 460, 2180, 1060, 400
- Right vertical segments: 400, 6680, 400
- Bottom horizontal segments: 400, 590, 1980, 1130, 400
- Left vertical segments: 401, 650, 2240, 1010, 400

Annotations include:

- Top-left corner: Circle with 'Б' (B)
- Top-right corner: Circle with 'А' (A)
- Right side: Circle with '2' (2)
- Bottom-right corner: Circle with '1' (1)
- Orientation: North arrow pointing up, labeled '1'.

[illegible]

Technical drawing of a window frame assembly. The drawing shows a cross-section of the frame with dimensions in millimeters (mm). The total height of the frame is 250 mm, with a top section of 25 mm and a bottom section of 110 mm. The total width of the frame is 200 mm, with a left section of 50 mm and a right section of 150 mm. The frame is composed of two main parts: a top part labeled П12-170 and a bottom part labeled ПС10-87. The top part has a width of 200 mm, and the bottom part has a width of 400 mm. The frame is shown in a perspective view, with a dashed line indicating the internal structure.

Поз.	Эскиз
П12-170	
П12-410	
ПС10-87	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		Перекрытие			
Пм1	274.06/08.25-ТС.КЖ.КЖ л.	Плита монолитная Пм-1	1		
КЦ 7-3	3 900-3 вып.7	Кольцо сетновые КЦ 7-3	4	130	
См1	274.06/08.25-ТС.КЖ.КЖИ-См1	Стремянка См1	4	29.30	
Ус1	274.06/08.25-ТС.КЖ.КЖ л.20	Узел установки стремянки	4шт.		
Л1	ГОСТ 3634-2019	Люк Т (С250)-Д.1-58	4	132	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Плита монолитная Пм-1			
12-445	СТБ 1704-2012	Ø12 S500 СТБ 1704-2012 L=4450	24	3,95	
12-465	СТБ 1704-2012	Ø12 S500 СТБ 1704-2012 L=4650	23	4,13	
П12-170	СТБ 1704-2012	Ø12 S500 СТБ 1704-2012 L=1700	94	1,51	
П12-410	СТБ 1704-2012	Ø12 S500 СТБ 1704-2012 L=4100	16	3,64	
ПС10-87	СТБ 1704-2012	Ø10 S240 СТБ 1704-2012 L=870	133	0,54	
	СТБ1544-2005	Бетон С16/20 F100 W4	3,4		м³

Профилированная мембрана ТЕХНОНИКОЛЬ Planter Standard (аналог)
 2 слоя оклеенной гидроизоляции Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5 СТБ 1107-2022 (См. ТТ п.4.4.1)
 Слой праймера из битумно-полимерной мастики МБПХ по СТБ 1262-2021
 Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора М100 для уклона - 20
 Железобетонная плита

КЦ 7-3

Л1

240

10

290

160

20

750

190

1530

400

400

3900

4700

1010

2240

650

1

2

Technical drawing of a rectangular slab (Плита монолитная ПМ-1) showing dimensions and reinforcement layout. The slab is 4500 mm wide and 3899 mm deep. It features four circular reinforcement bars (Ø12) at the corners. The drawing includes dimensions for the slab edges, reinforcement bar placement, and a label "Плита монолитная ПМ-1".

Dimensions and Reinforcement Details:

- Overall width: 4500 mm
- Overall depth: 3899 mm
- Reinforcement bar diameter: Ø12
- Reinforcement bar spacing: 2920 mm (horizontal) and 2920 mm (vertical)
- Reinforcement bar placement: 790 mm from the edges (horizontal) and 790 mm from the edges (vertical)
- Reinforcement bar placement: 400 mm from the edges (horizontal) and 400 mm from the edges (vertical)
- Reinforcement bar placement: 400 mm from the edges (horizontal) and 400 mm from the edges (vertical)
- Reinforcement bar placement: 400 mm from the edges (horizontal) and 400 mm from the edges (vertical)

2. Строительный план с.п.2. Профильный профиль в месторасположении камеры (см. черт. 274.06/08.25–Т5.
3. Сварочные элементы горючий при монтаже устанавливать на цементно-песчаном растворе марки М100 толщиной 10 мм.
3. Наружные поверхности бетонных и железобетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, покрыть двумя слоями будинго-полимерной мастики МБХП по СТБ 1262-2021 по слою грунтовки (раствор мастики в объеме или $u_{\text{шт}} \cdot \text{спростри}$ в соотношении 2:1). Общая толщина покрытия 3,0 мм.
По перекрытию выполнить оклеивание гидроизоляция (см. сеч. 1-1).
4. Оклеивание гидроизоляция наклеивается методом распыления.
4.1 Гидроизоляция гидроизоляция заветы на. Бокные плоскости ниже плит перекрытия камеры на расстояние не менее 300 мм.
5. Антискоррозионную защиту необработанных поверхностей металлических изделий (гильзы, крышки и корпуса локот) выполнять на заводе изготовителем зашиты материалов покрытия 1, индекс покрытия "П" ("а" для локот), согласно СН 2.0107-2020 "Защита строительных конструкций от коррозии". Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9302-74. Рекомендуется покрывать грунтовоккой ГФ-021 (по) и эмали ПФ-115 (или аналога) (3 слоя). Общая толщина лакокрасочного покрытия, подтвержденные в процессе транспортирования, хранения и монтажа выполнять на монтажной площадке. Срок службы лакокрасочного покрытия 2-5 лет, класс долговечности – низкий (L).
Крышки и корпуса локот покрывать эмалью зеленого цвета. Общая площадь покраски для 4 локот – 3,2 м².
7. Существующие элементы покрытия и стремлянки декомпозировать:
– Плита монолитная – $V_{\text{шт}} = 3,4 \text{ м}^3$
– декомпозиты, стремлянки 4 шт $\times 30 \text{ кг} = 120 \text{ кг}$

[illegible]